

IDENTIFICAÇÃO		EXERCÍCIO								
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ		2024								
<div>TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS EM ALMOXARIFADO</div> <p>A comissão permanente de inventário, levantamento, acompanhamento, doação e permuta de bens móveis permanentes, avaliação e reavaliação patrimonial de bens móveis, imóveis e intangíveis, conforme Lei 2624/2022, instituída pelo Decreto nº 1611/2022, publicado de 30 de dezembro de 2022 e suas alterações conforme Decreto nº 240/2024, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de Bens em ALMOXARIFADO registrado no processo administrativo nº 11844/2024, tendo apurado os seguintes valores:</p> <table><tr><td rowspan="2">Saldo de Bens em ALMOXARIFADO</td><td>Saldo Contábil R\$</td><td>Saldo Inventário R\$</td><td>Diferença R\$</td></tr><tr><td>11.346.121,37</td><td>11.346.121,37</td><td>0,00</td></tr></table>				Saldo de Bens em ALMOXARIFADO	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$	11.346.121,37	11.346.121,37	0,00
Saldo de Bens em ALMOXARIFADO	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$							
	11.346.121,37	11.346.121,37	0,00							
NOTA EXPLICATIVA										
<p>Por ser verdade, firmam o presente termo.</p> <p>SANTA MARIA DE JETIBA - ES</p> <p>31 de dezembro de 2024.</p> <div><div>MARCELO SAVASINI (52064)</div><div>RENATO LEPPAUS COSER (52861)</div><div>CICERO AUGUSTO SAAGER (52849)</div><div>RODRIGO THEODORO DA SILVA (52862)</div><div>ASTHAR SHARAN GIACOMIN PIRES (53442)</div><div>ROBERTO CARLOS DE OLIVEIRA (52197)</div><div>LIANA SIMMER MENEGHEL (52486)</div></div>										
Versão 04										